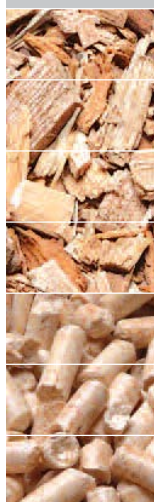


Отопление с дървесен чипс & пелети



firematic

20 - 60 kW

firematic

80 - 499 kW



Компетентността е нашия успех...

HERZ-Факти:

- 22 дружества
- Централа на концерна в Австрия
- Изследване & разработки в Австрия
- Австрийски собственик
- 1 600 служители в над 75 стран
- 11 производствени бази



HERZ Armaturen GmbH – предприятието

Основана през 1896 година, HERZ присъства повече от 117 години на пазара, където търси свои съмишленици. HERZ Armaturen GmbH разполага с 6 производствени бази в Австрия, 5 в Европа и над 1600 сътрудници в страната и чужбина и е единственият австрийски и един от значимите интернационални производители на изделия за цялостния отоплителен и инсталационен бранш.



HERZ Energietechnik GmbH

HERZ Energietechnik GmbH осигурява работа на 200 сътрудници в производството и пласмента. Заводите на предприятието в Пинкафелд/Бургенланд и Зеберсдорф/Щайермарк разполагат с най-модерна база, както за производството, така и за изпитанието и разработката на нови иновативни продукти. Това допринася за интензифициране на сътрудничеството с научноизследователските и образователни институции. В течение на годините HERZ се е утвърдил като специалист в сферата на възобновяемите енергийни системи. Като при това акцентира на модерните, икономичните и екологични системи за отопление, отличаващи се с висок комфорт и лесно обслужване.

HERZ - за околната среда

Всички горивни инсталации на HERZ отговарят на най-строгите изисквания за вредни емисии. Многобройни сертификати за природосъобразността на продуктите свидетелстват за това.

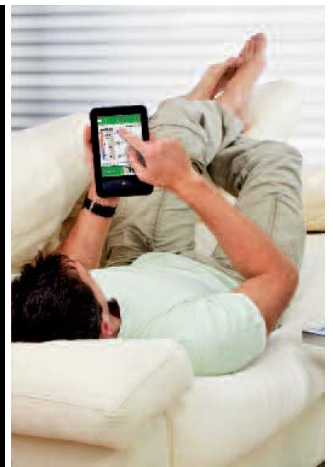


HERZ - качество

Конструкторите на HERZ поддържат непрекъснати контакти с научноизследователските институции, с цел постоянно подобряване на и без друго високите стандарти.



Комфортно отопление ...



Опит, трупан с десетилетия

- Собствени разработки и изпитателен център
- Австрийско качество с разпространение в цяла Европа
- Сервизно обслужване
- Сертификат ISO 9001
- Производство на котли проверено по FMEA

Икономично и комфортно отопление с дървесен чипс и пелети.

Най-чисто изгаряне чрез управлението с ламбда-сонида дори и при различно качество на горивото.

Тиха работа на котела в резултат на висококачествените компоненти.

Най-ниските вредни емисии предпазват околната ни среда.

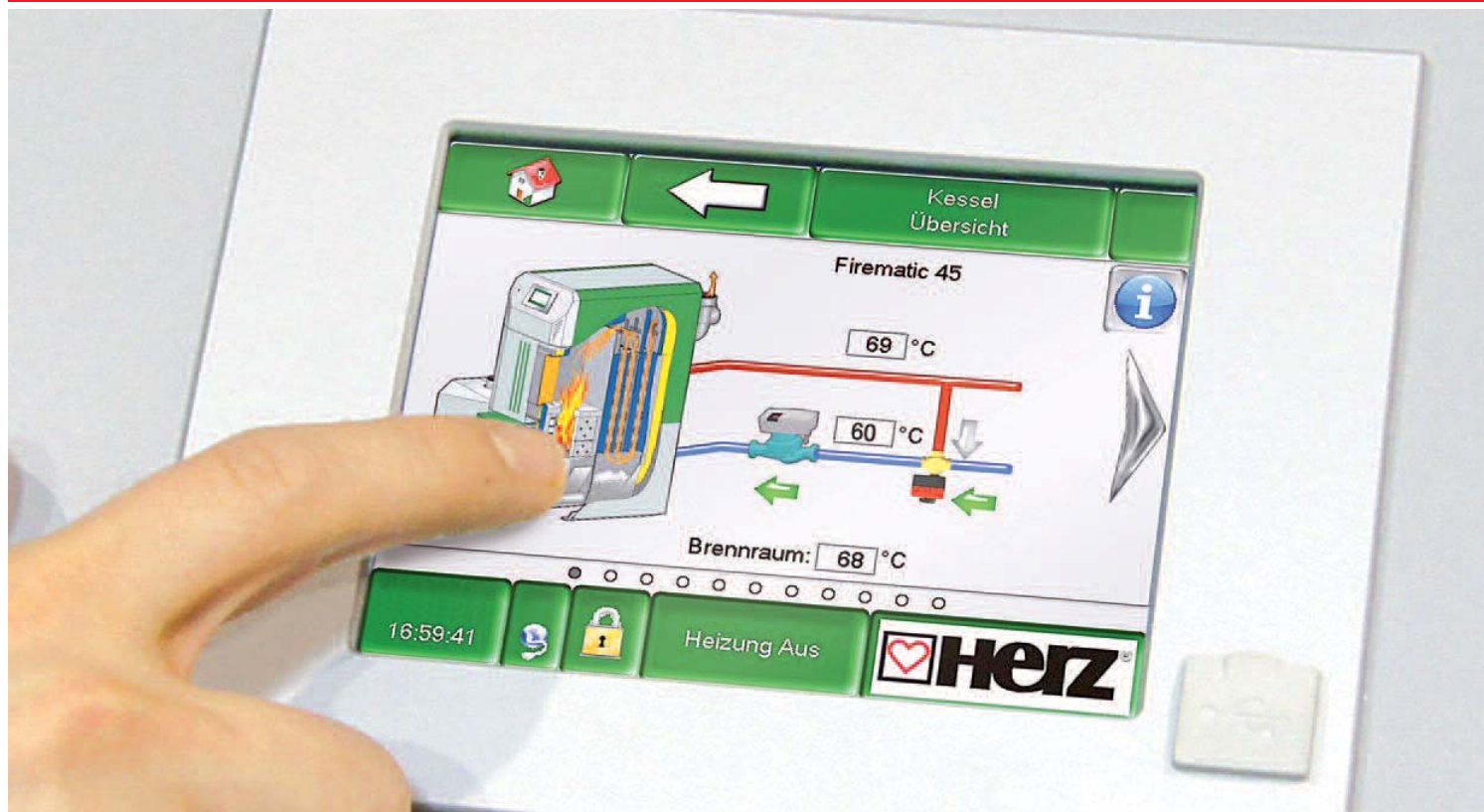
Големите предимства на HERZ firematic:

- Енергийно ефективни задвижващи механизми
- Опростено обслужване
- Константно висок КПД
- Компактна конструкция
- Изработка от висококачествени материали

Автоматично почистване...

- ... на горивната камера
- ... на тръбните топлообменници
- Автоматично отвеждане на пепелта от горивната камера и топлообменниците в разположеното на предната страна казанче

Лесно, модерно и комфортно с...



С управлението и неговия удобен цветен VGA сензорен екран (Touch-Display) могат да се контролират както процесите в котела, така и отоплителни кръгове, бойлери, буферни съдове и слънчеви инсталации.

T-CONTROL

Централно управление за:

- Буферен съд
- Повишаване температурата на връщащата линия (помпа и смесителен вентил)
- Подготовка на битова топла вода
- Отоплителни кръгове (помпа и смесителен вентил)
- Управление соларен кръг

Посредством удобната навигация и опростено схематичната 3-D визуализация на дисплея, "сърцето" на котела осигурява максимален комфорт в обслужването.

Модулния принцип на работа на T-CONTROL предоставя възможност за разширение до 55 модула. По този начин централния блок за управление съгласува в максимална степен процесите на управление на горивния процес (лямбда-сонида), буферния съд, повишение температурата на връщащата линия, отоплителните кръгове, бойлера за топла вода, слънчевата инсталация и други, които в допълнение могат по всяко време да бъдат променяни и разширявани.

... централния блок за управление T-CONTROL



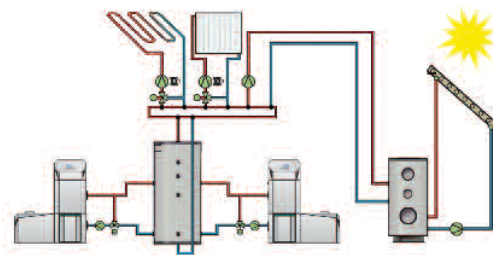
T-CONTROL

Дистанционен достъп до управлението чрез VNC-Viewer

Като допълнителна екстра T-CONTROL предоставя възможност за визуализация и контрол от разстояние с помощта на смартфон, персонален компютър или таблет. Обслужването е еднакво каткото със сензорния екран директно на котела. Така процеси и параметри могат да бъдат проверявани и променяни по всяко време и от всяко място.

Други предимства на T-CONTROL:

- енергоспестяващ режим на изчакване
- съобщение за актуално състояние и грешки по електронна поща
- обмен на данни и актуализация на софтуера посредством USB-стик
- възможност за Modbus-връзка
- нагледно изображение на работата на различните компоненти (помпа на отоплителния кръг, бойлерна помпа, циркуляционна помпа, смесителен вентил, превключващ вентил, задвижки и т.н.)



Каскадна работа

С HERZ T-CONTROL могат да се свържат в каскада до 8 котли. Това ще рече, че няколко котла работят заедно, за постигане на по-големи мощности. Особено предимство на каскадата е в по-ефективното оползотворяване на котлите при по-малка необходимост от енергия (например в преходните периоди).

Предимства и детайли...

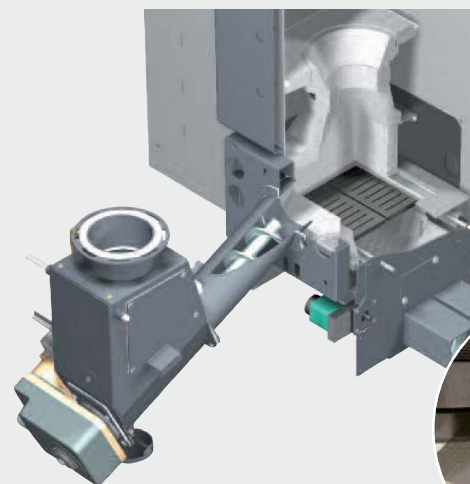


**T-CONTROL –
удобно управление
с Touch-Display**

Серийно централният блок се предлага за управление на:

- буферен съд
- повишаване температурата на връщащата линия (помпа и смесителен вентил)
- подготовка на битова топла вода
- регулиран отоплителен кръг (помпа и смесителен вентил)
- защита против замръзване

- Опростена визуализация и удобно меню.
- Възможност за надграждане до 55 модула (допълнителни отоплителни кръгове, солар, втори буферен съд и т.н.)



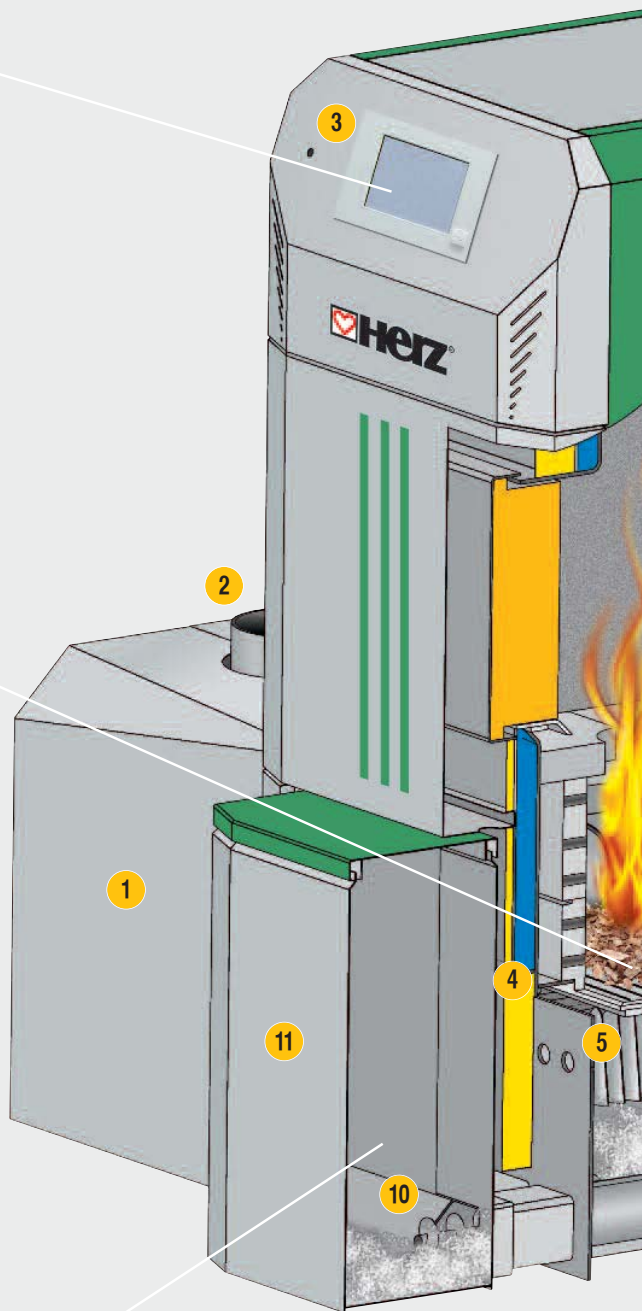
**Странично
подаване на гориво
и падаща скара**

- Странично подаване на чипс или пелети в горивната камера.
- Цялостно изчистване на скарата чрез автоматичното ѝ завъртане и попадане в матрица.
- Благодарение на чистата скара се гарантира оптимален приток на въздух.
- Не са необходими ръчни операции.

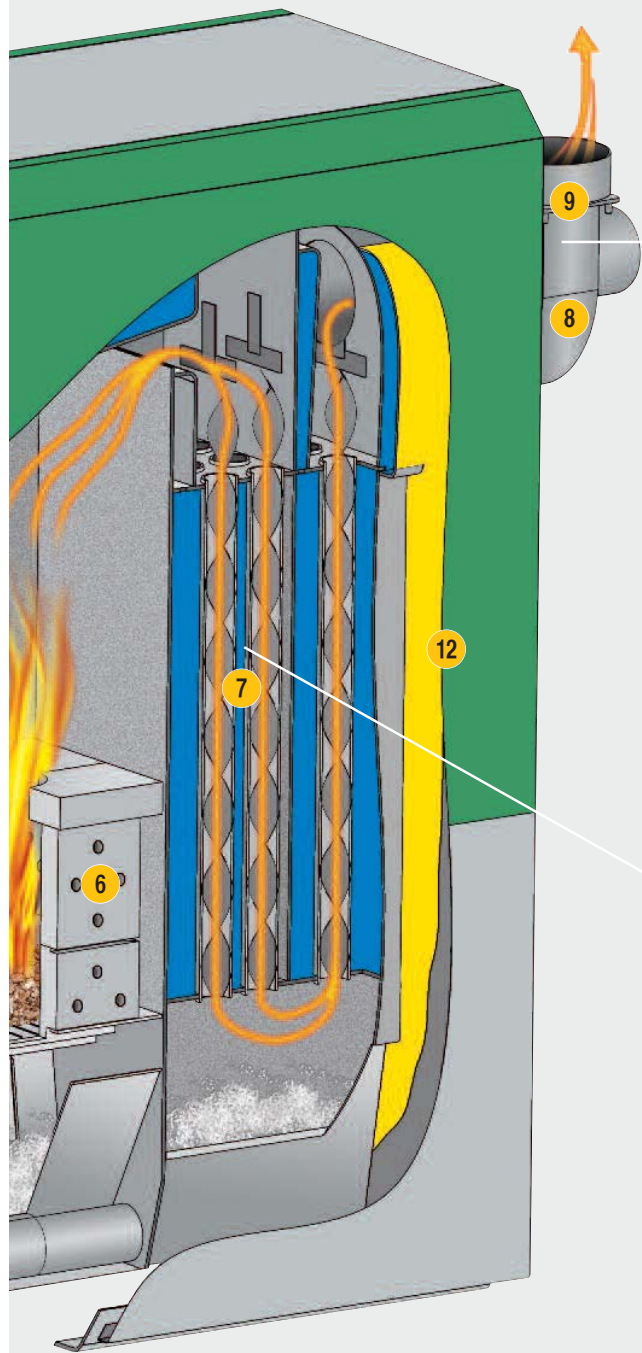


**Автоматично
изтегляне
на пепелта**

- Чрез двата почистващи шнека пепелта от горивната камера и топлообменниците се отвежда в разположеното на предната страна казанче.
- Свалящото се казанче на колела осигурява лесно и удобно изхвърляне на пепелта.



- 1. Междинен бункер**
със система с инфрачервен датчик
(без механичен ниворегулатор - по този
начин по-устойчива работа)
- 2. RSE (Защита от обратено горене)
SLE (Независима система за гасене)**
- 3. Управление T-CONTROL**
централен блок за управление



Енергоспестяващо изгаряне посредством ламбда-сонда



- Благодарение на вградената ламбда-сонда, която следи непрекъснато състава на изгорелите газове се постигат максимално добро изгаряне и минимални стойности на вредните емисии.
- Ламбда-сондата управлява както притока на първичния и вторичния въздух, така и количеството падаващо гориво, като по този начин се постига винаги най-чисто изгаряне, дори и при частично натоварване.
- В резултат имаме намалено потребление на гориво и ниски стойности на вредните емисии дори при различно качество на горивото.

Автоматично почистване на топлообменниците



- Повърхностите на топлообменника се почистват автоматично по време на работа чрез вградени турболатори (които се движат вертикално нагоре и надолу) и по този начин се поддържат чисти без човешка намеса.
- Постоянно високия КПД вследствие на почистените повърхности на топлообменника спомага за ниския разход на гориво.
- Получената при този процес пепел се отвежда посредством шнек в казанчето на предната страна.

4. Автоматично запалване с горещ въздух

5. Автоматична падаща скара за пълно почистване

6. Двухозова горивна камера

7. Тръбни топлообменници с турболатори и автоматично почистване

8. Управление с ламбда-сонда с непрекъснат контрол на изгорелите газове и горенето

9. Смукателен вентилатор с регулиране и контрол на оборотите за максимална експлоатационна безопасност

10. Шнекове за пепелта от горивната камера и топлообменниците

11. Казанче за пепел на предната страна

12. Ефективна топлоизолация за минимални топлинни загуби

Предимства и детайли...



T-CONTROL – удобно управление с Touch-Display

Серийно централният блок се предлага за управление на:

- буферен съд
- повишаване температурата на връщащата линия (помпа и смесителен вентил)
- подготовка на битова топла вода
- регулиран отоплителен кръг (помпа и смесителен вентил)
- защита против замръзване

- Опростена визуализация и удобно меню.
- Възможност за надграждане до 55 модула (допълнителни отоплителни кръгове, солар, втори буферен съд и т.н.)



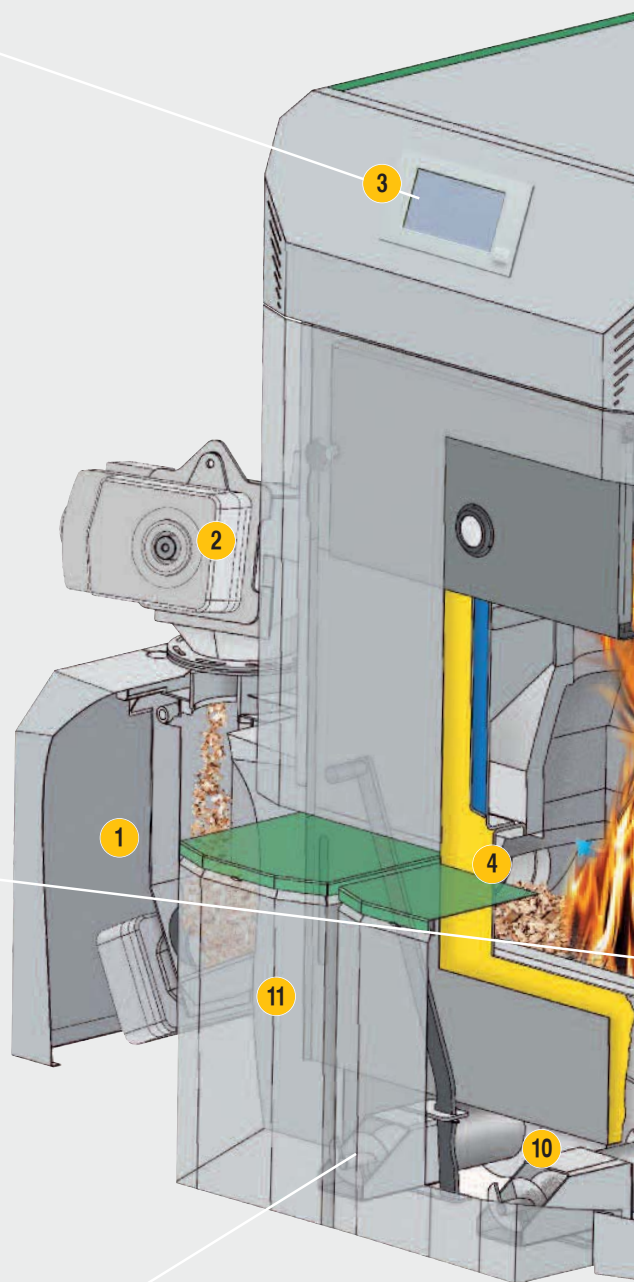
Странично подаване на гориво и стъпаловидна подвижна горивна скара

- Странично подаване на чипс или пелети в горивната камера. Единичен подаващ шнек при firematic 20-101. Двоен подаващ шнек при firematic 130-499.
- Чрез движението на скарата се постига и почистване на стъпалните елементи. Те са изградени от специални висококачествени лъти сегменти. Така се осигурява оптималния приток на въздух през почистените повърхности на скарата.
- Почистването на горивната камера се извършва с автоматично изсипване на пепелта посредством падащата решетка. Монтирания под нея шнек я изтегля директно в казанчето за пепел.
- Не са необходими ръчни операции.

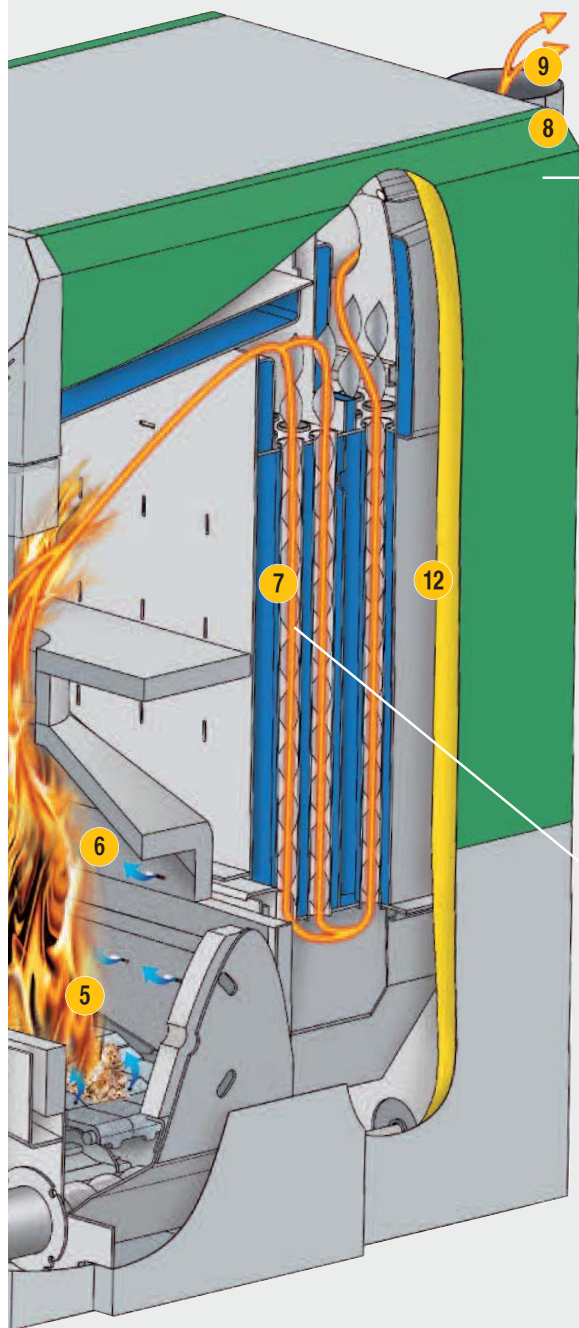


Автоматично изтегляне на пепелта

- Чрез двата почистващи шнека пепелта от горивната камера и топлообменниците се отвежда в разположените на предната страна казанчета.
- Свалящите се казанчета на колела осигуряват лесно и удобно изхвърляне на пепелта.



- 1. Междинен бункер**
със система с инфрачервен датчик
(без механичен ниворегулатор - по този
начин по-устойчива работа)
- 2. RSE (Защита от обратено горене)**
SLE (Независима система за гасене)
- 3. Управление T-CONTROL**
централен блок за управление



Енергоспестяващо изгаряне посредством ламбда-сонида



- Благодарение на вградената ламбда-сонида, която следи непрекъснато състава на изгорелите газове се постигат максимално добро изгаряне и минимални стойности на вредните емисии.
- Ламбда-сондата управлява както притока на първичния и вторичния въздух, така и количеството падавано гориво, като по този начин се постига винаги най-чисто изгаряне, дори и при частично натоварване.
- В резултат имаме намалено потребление на гориво и ниски стойности на вредните емисии дори при различно качество на горивото.

Автоматично почистване на топлообменниците



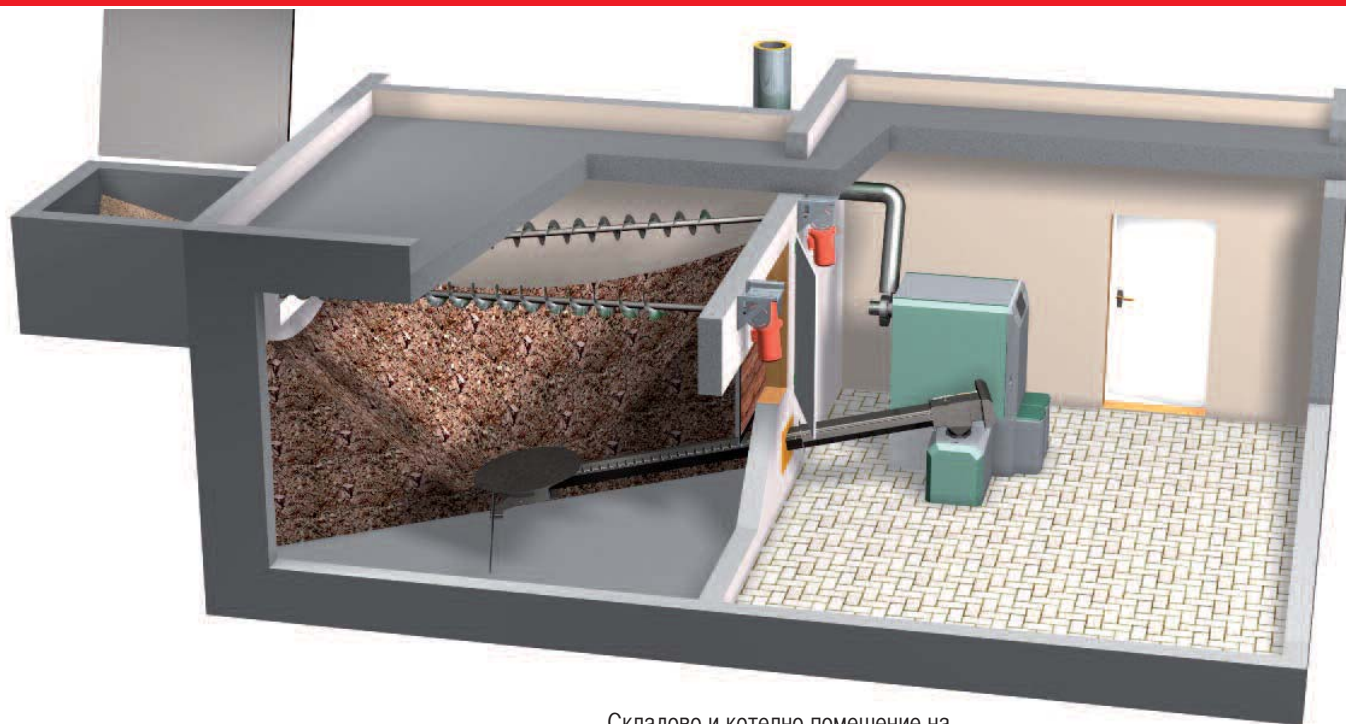
- Повърхностите на топлообменника се почистват автоматично по време на работа чрез вградени турбулатори (които се движат вертикално нагоре и надолу) и по този начин се поддържат чисти без човешка намеса.
- Постоянно високия КПД вследствие на почистените повърхности на топлообменника спомага за ниския разход на гориво.
- Получената при този процес пепел се отвежда посредством шнек в казанчето на предната страна.

4. Автоматично запалване с горещ въздух
5. Стъпаловидна подвижна горивна скара с автоматично почистване
6. Двухозова горивна камера
7. Тръбни топлообменници с турболатори и автоматично почистван

8. Управление с ламбда-сонида с непрекъснат контрол на изгорелите газове и горенето
9. Смукателен вентилатор с регулиране и контрол на оборотите за максимална експлоатационна безопасност
10. Шнекове за пепелта от горивната камера и топлообменниците

11. Две казанчета за пепел на предната страна
12. Ефективна топлоизолация за минимални топлинни загуби

Системи за подаване на гориво и ...



Складово и котелно помещение на същото ниво. Подаване посредством наклонена бъркалка и два шнека за допълване.

Системи за зареждане с разбъркващи и задвижващи механизми на HERZ

Устойчив механизъм за разбъркване с мощен редуктор и облекчаване на натиска за надеждна експлоатация. Разбъркващ механизъм с диаметри до 6 м, а при *fiematic* 20-60 до 5 м диаметър дори със захранване 230 V.

Предлагат се и други системи за зареждане посредством шнек-махало от силос или с "подвижен под" и напречно разположен захранващ шнек.



Зареждане от склад посредством хоризонтален разбъркващ механизъм и подкачващ шнек за оптимално използване обема на склада

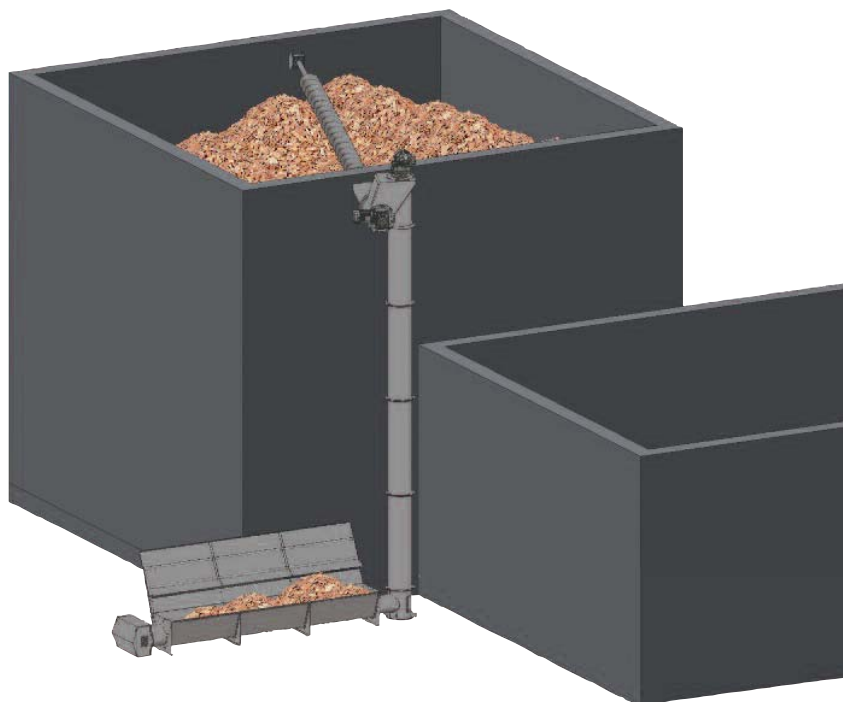


Складово и котелно помещение на различни нива. Хоризонтално подаване посредством бъркалка и вертикална гравитачна тръба.

Системата за вертикално зареждане на HERZ предлага възможността за оптимално запълване на складовото помещение за дървесен чипс.

Чипсът се транспортира с вертикален шнек в склада и там се разпределя оптимално посредством хоризонтален шнек.

- Дължина на приемния улей до 6 метра
- Възможно е модулно удължение на улея посредством елементи от 0,6 и 1,2 метра
- Отваряема поцинкована кутия на улея
- Висока корозионна устойчивост благодарение на цялостно поцинкованите покриващи детайли за дълготрайна експлоатация на открито
- Всички двигатели са предназначени за работа на открито
- Вертикален транспорт до 10 метра
- Оптимално разпределяне на горивото в склада посредством разпределящ шнек (възможна дължина до 12 метра)



Капацитет: < 60 m³/h

При сдвоени инсталации: < 120 m³/h



ПРИЛОЖИМ ЗА:

Дървесни пелети съгласно

- EN 14961-2: Качествен клас A1
- Swisspellet, DINplus, ENplus или ÖNORM M7135

Дървесен чипс M40

(макс. водно съдържание 40%) съгласно

- EN 14961-1/4: Качествен клас A1, A2, B1 и едрина на частиците P16B, P31,5 или P45A
- ÖNORM M7133: G30-G50

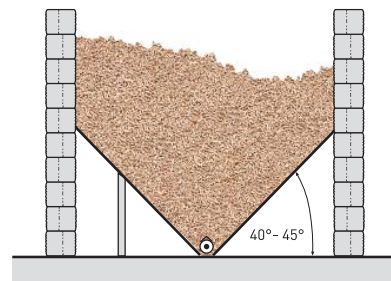




Възможности за подаване на пелети посредством гъвкав шнек (до 201 kW)

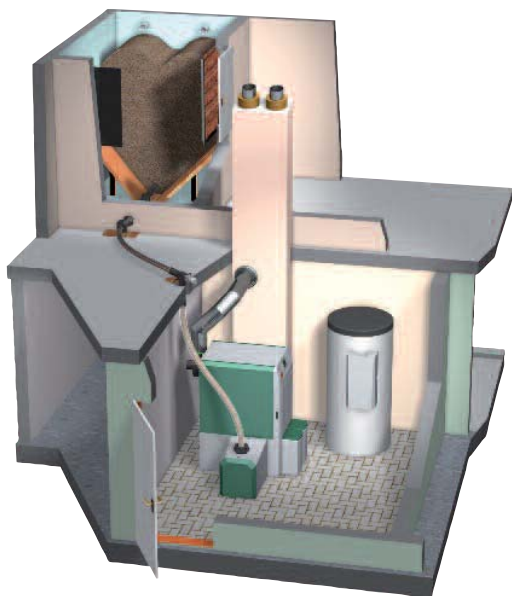


Подаване на гориво посредством гъвкав шнек

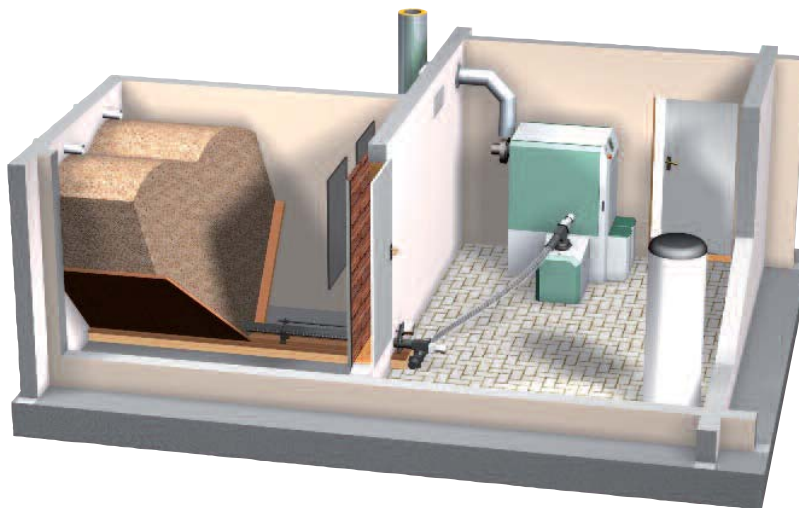


Наклонени плоскости 40° - 45° в склада за пелети с гладка повърхност

При експлоатация само на пелети гъвкавия шнек е едно изгодно решение. За да може да изтеглим цялото количество гориво от склада се препоръчва монтажа на наклонени плоскости. За този вариант обаче става невъзможно транспортирането на дървесен чипс.



Подаване на гориво с гъвкав шнек и гравитачна тръба



Подаване на гориво с гъвкав шнек и промяна на посоката

Подаване на гориво с разбъркващ механизъм - разумния вариант при експлоатация на чипс и пелети.

Ако желаете да изгаряте в котела и дървесен чипс, трябва да изберете варианта с разбъркващ механизъм. При това подаването с разбъркващ механизъм е приложимо и за експлоатация предимно на пелети. Предимството тук е в по-ефективното оползотворяване на обема на склада и възможността да се транспортира и чипс до котела.





... при работа с пелети



Варианти за подаване на пелети посредством бункер със смукателна помпа (до 201 kW)

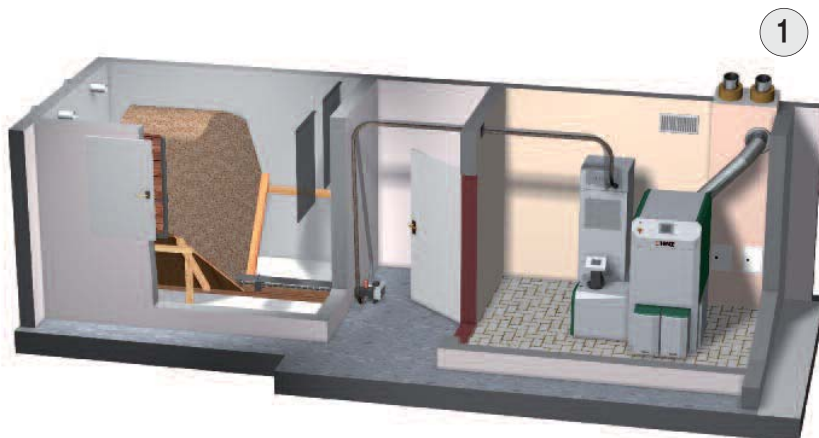
Оптимално решение при работа на firematic само с пелети и големи разстояния до складовото помещение е използването на бункер със смукателна помпа.

Пелетите могат да се транспортират с пневматика на хоризонтално отстояние 25 метра и 5 метра денивелация.

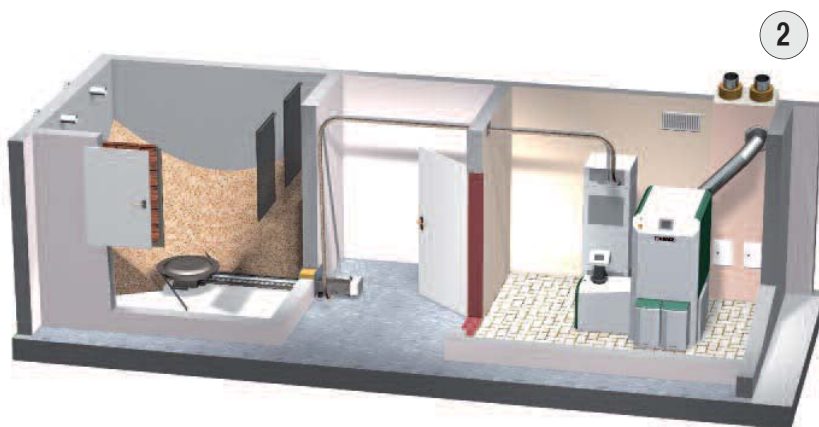
За подаване на гориво тук са възможни 3 варианта:

1. Посредством шнек в склада (за пълното изчерпване на склада се препоръчва монтажа на наклонени плоскости)
2. Разбъркващ механизъм за ефективно оползотворяване на склада (при този вариант наклонените плоскости отпадат).
3. Система с 4-точково засмукване. Позицията на всяка от 4-те смукателни сонди се избира индивидуално.

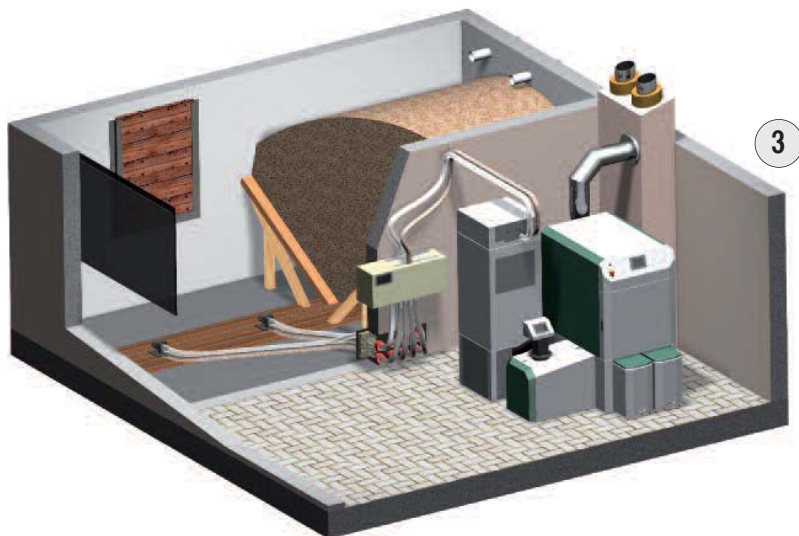
ЗАБЕЛЕЖКА: При двоен пневматичен бункера (за firematic 130-201 kW) са необходими и две транспортни инсталации (напр. 2 бъркалки, 2 шнека, 2 4-точкови засмуквания)



Модулен шнек в складовото помещение (с наклонени плоскости) и бункер със смукателна помпа.



Разбъркващ механизъм за пелети в склада в комбинация с пневматичен транспорт и бункер. Оптимално оползотворяване на склада поради отпадане на наклонените плоскости.



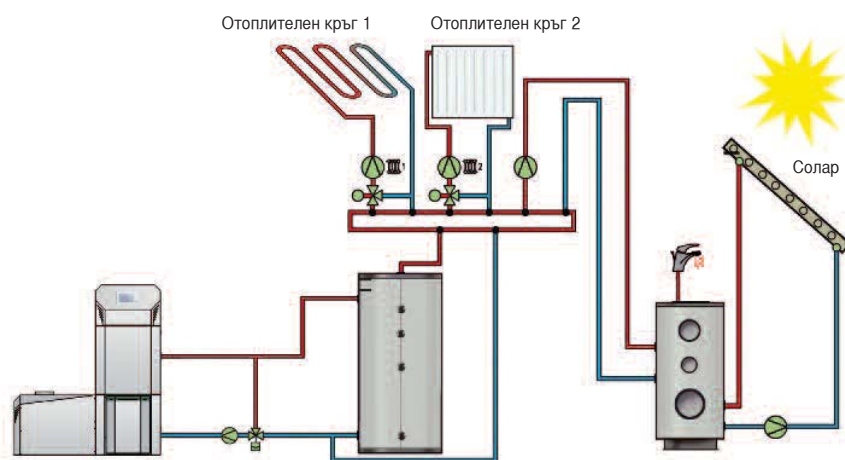
4-точково засмукване – лесна за монтаж система - универсално решение за всяко помещение.

T-CONTROL на HERZ:

Управлението предлага множество възможности.
По-долу са показани два от най-честите случаи..

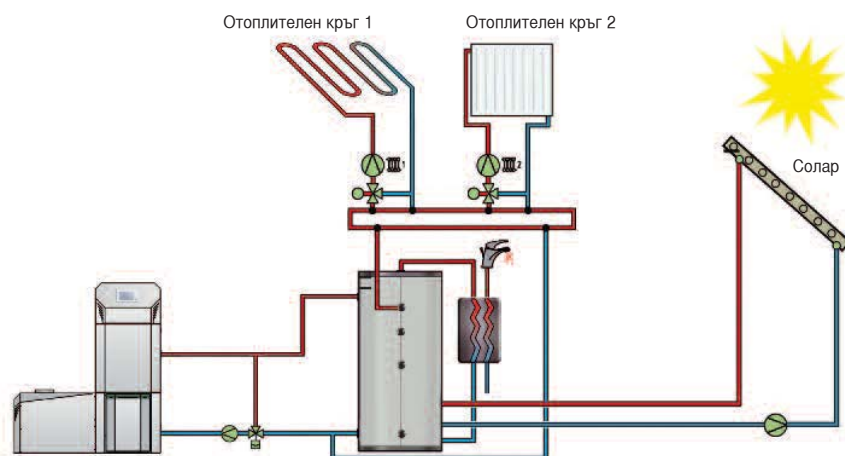
Монтажът на буферен съд допълнително повишава КПД-то на отоплителната инсталация. Влагането на буферен съд не е задължително изискване, но е препоръчително за всяка една отоплителна система на биомаса!

Управлението по диференциална температурна разлика и регулирането по външна температура подsigуряват енергоспестяваща и природосъобразна работа на системата. По този начин съществено се оптимизира разходът на енергия.



Бойлер за топла вода със соларна серпентина и буферен съд:

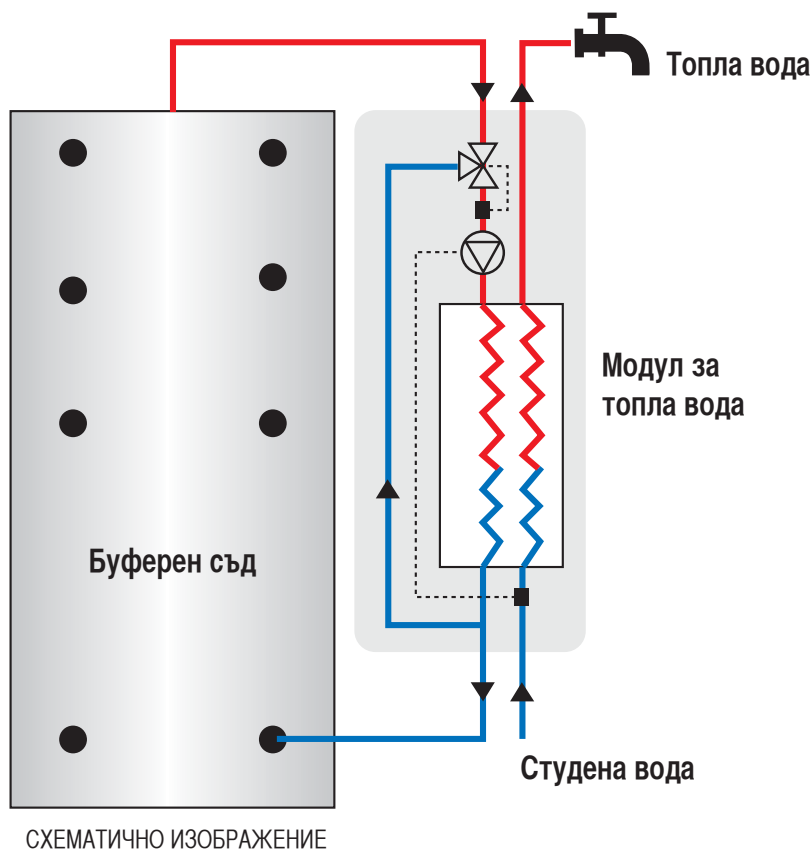
При този вариант само топлата вода за битови нужди се загрева от слънчева система. Ако слънчевата енергия се окаже недостатъчна за подsigуряването на необходимото количество топла вода се използва топлината от буферния съд. Различните отоплителни кръгове (напр. подово отопление и радиатори) се захранват с енергия от буферния съд.



Слънчева инсталация за подпомагане на отоплението и хигиенично приготвяне на топла вода за бита:

При този вариант слънчевата инсталация затопля буферния съд. Така безплатната енергия от слънцето се използва също и за нуждите на отоплението. Модулът за топла вода затопля питейната вода на проточен принцип, използвайки енергия от буферния съд. Отделните отоплителни кръгове и тук се захранват с енергия от буфера.

HERZ модул за топла вода & буферен съд



Модулът за топла вода на HERZ

е прибор за подготвяне на битова топла вода, работеща на проточен принцип. Това означава, че протичащата питейна вода се подгръва до нужната температура посредством топлообменник, използвайки топлината в буферния съд.

Модулът за топла вода се отличава с компактните си размери, малки загуби на налягане, малко съдържание на вода, леснодостъпни и обозрими връзки към инсталацията.

Предимствата:

- Топла вода - хигиенична и чиста.
- Лесен монтаж
- Компактна конструкция

Разумното допълнение към Вашия котел на пелети или дървесен чипс: HERZ-буферен съд

При употреба на буферен съд производството на енергия се осъществява на по-дълги периоди от време, като по този начин се намалява броя на стартиранията на котела и се увеличава ефективността на цялата инсталация.

Буферния съд осигурява равномерно потребление на топлинна енергия от различните отоплителни кръгове (напр. подово отопление и радиатори) и така обезпечава оптимални условия за работа.

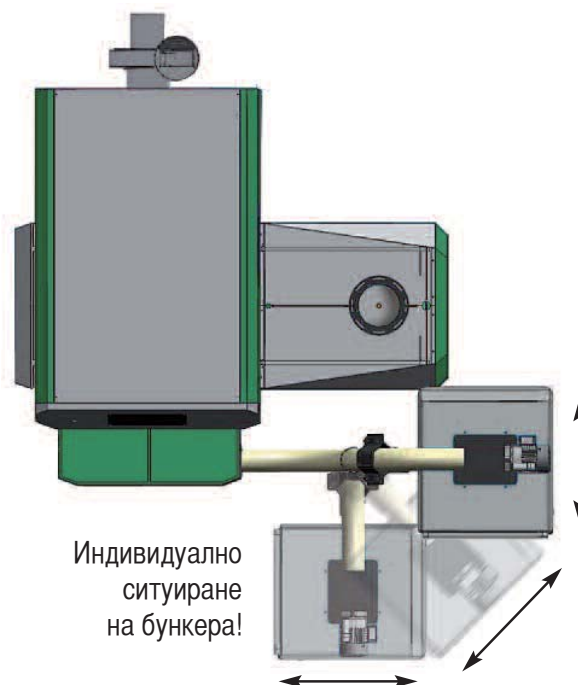
Отвеждане на пепелта във външен съд - 240 литра



За още по-голям комфорт съществува възможност за напълно автоматичното отвеждане на пепелта в бункер за пепел с обем 240 литра

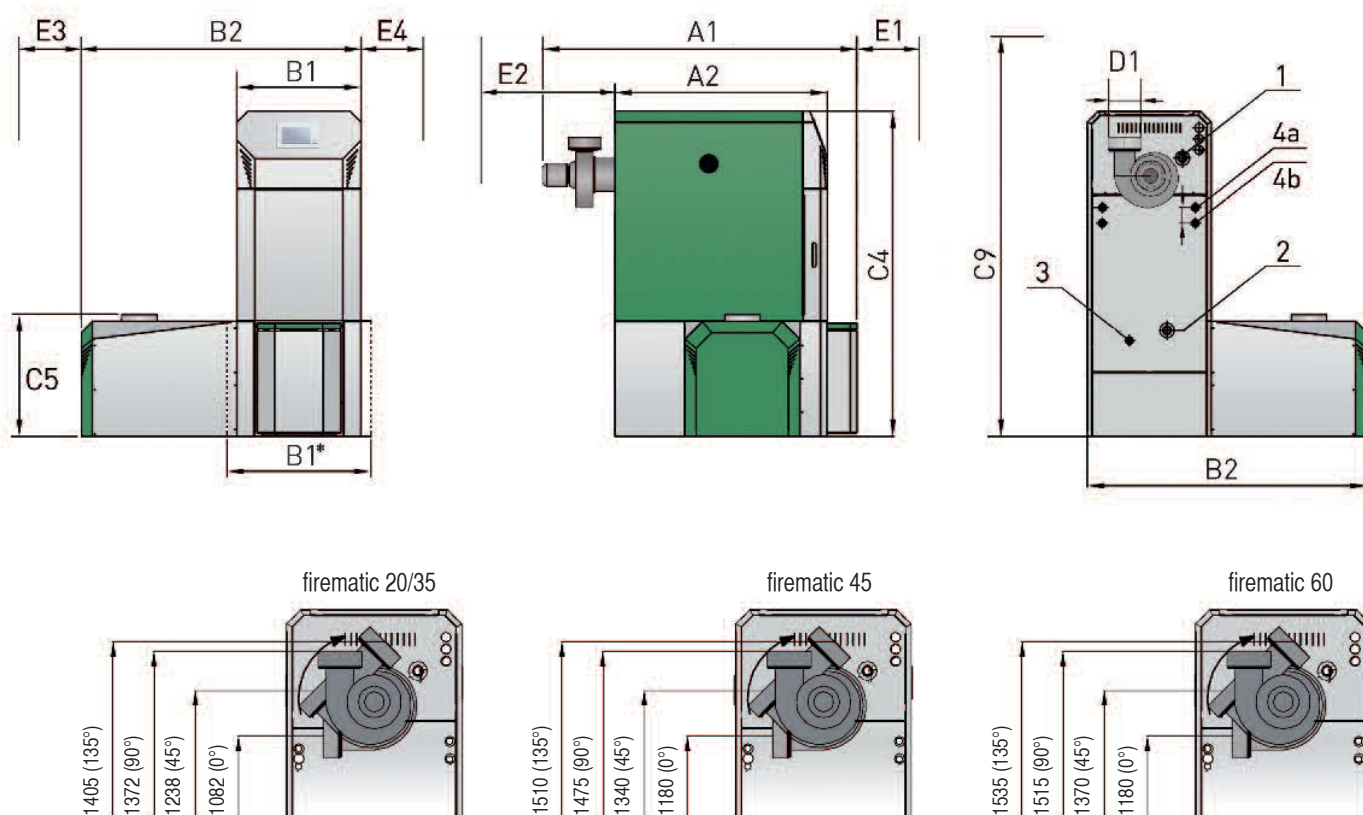
Посредством гъвкав шнек пепелта от горивната камера и от топлообменниците се транспортира автоматично в бункер с вместимост от 240 литра

Благодарение на по-големия обем на бункера за пепел се удължават интервалите между почистванията като така се пести време и се повишава комфорта.



Индивидуално
ситуиране
на бункера!

Размери и технически данни на firematic 20-60



firematic 20-60

Технически данни		20	35	45	60
Диапазон на мощността ДЪРВЕСЕН ЧИПС (kW)		6,0-20	6,0-35	12,1-45	12,1 - 60
Диапазон на мощността ПЕЛЕТИ (kW)		-	10,2-40	13,9-48	13,9-70
Размери (mm)					
A1	габаритна дължина	1389	1389	1495	1495
A2	дължина котел с обшивка	960	960	1070	1070
B1	ширина	600	600	710	710
B1*	Необходима ширина за внасяне с демонтаж на части	-	-	-	-
B1*	Необходима ширина за внасяне без демонтаж на обшивката	621	621	731	731
B2	Ширина с горивоподаващ модул	1300	1300	1410	1410
C4	Височина	1490	1490	1590	1590
C5	горен ръб щутцен межд.бункер	646	646	646	646
C9	Минимална височина помещение	2100	2100	2300	2300
D1	Димоотвод - диаметър	150	150	150	180
E1	минимално отстояние отпред	600	600	700	700
E2	минимално отстояние отзад	500	500	530	530
E3	минимално отстояние от ляво	300	300	300	300
E4	минимално отстояние от дясно	300	300	300	300
Технически данни					
Тегло на котела	kg	517	517	620	620
КПД n _{if}	%	>94	>93	>96	>96
Допустимо работно налягане	bar	3,0	3,0	3,0	3,0
Макс. допустима раб. температура	°C	95	95	95	95
Обем на водната риза	litr.	80	80	116	116
Масов поток отработени газове - пълно натоварване	kg/s	0,014 (-)	0,023 (0,027)	0,026 (0,024)	0,035 (0,036)
Масов поток отработени газове - частично натоварване	kg/s	0,004 (-)	0,004 (0,009)	0,008 (0,009)	0,008 (0,009)

firematic 20-35:

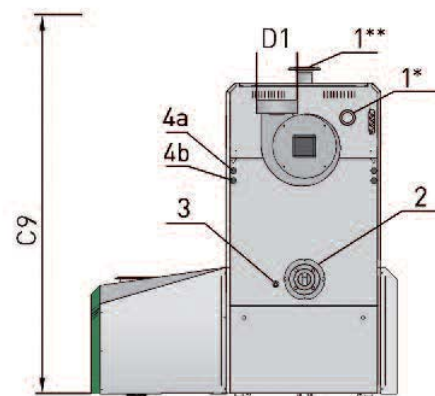
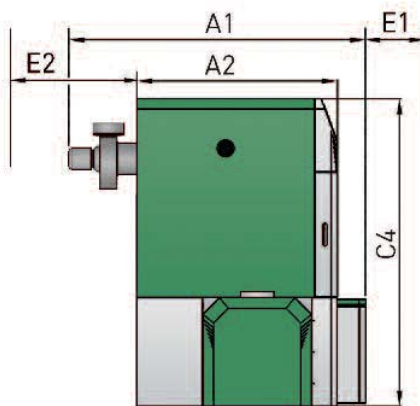
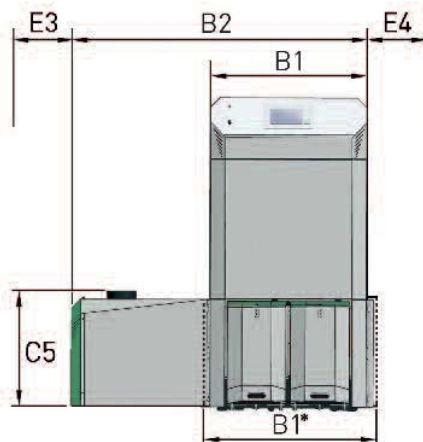
- 1... извод подаване 1" вътр.р-ба
- 2... извод връщане 1" вътр.р-ба
- 3... пълнене/изпразване 1/2" вътр.р-ба
- 4a... охлаждаща серпентина вход 1/2" вътр.р-ба
- 4b... охлаждаща серпентина изход 1/2" вътр.р-ба

firematic 45-60:

- 1... извод подаване 6/4" вътр.р-ба
- 2... извод връщане 6/4" вътр.р-ба
- 3... пълнене/изпразване 1/2" вътр.р-ба
- 4a... охлаждаща серпентина вход 1/2" вътр.р-ба
- 4b... охлаждаща серпентина изход 1/2" вътр.р-ба

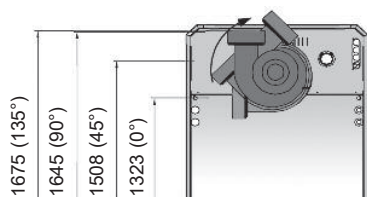
Размери и технически данни на firematic 80-499

firematic 80-301

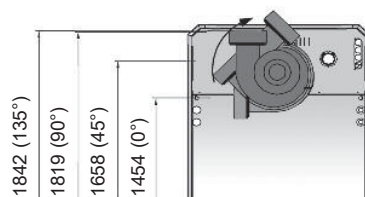


* firematic 80-201 ** firematic 249-301

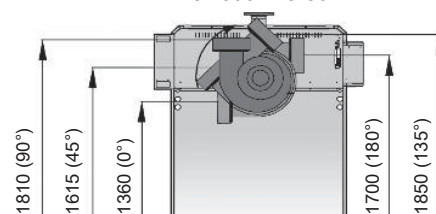
firematic 80-101



firematic 130-201



firematic 249-301



firematic 80-149

Технически данни	80	100	101	130	149	151	180
Диапазон на мощността ДЪРВЕСЕН ЧИПС (kW)	23,2-80	23,2-99	23,2-101	36,7-130	36,7-149	36,7-151	36,7-180
Диапазон на мощността ПЕЛЕТИ (kW)	23,2-80	23,2-99	23,2-101	35,9-130	35,9-149	35,9-151	35,9-183
Размери (mm)							
A1 габаритна дължина	1709	1709	1709	2071	2071	2071	2071
A2 дължина котел с обшивка	1178	1178	1178	1494	1494	1494	1494
B1 ширина	846	846	846	980	980	980	980
B1* Необходима ширина за внасяне с демонтаж на части	800	800	800	950	950	950	950
B1* Необходима ширина за внасяне без демонтаж на обшивката	907	907	907	1024	1024	1024	1024
B2 Ширина с горивоподаващ модул	1636	1636	1636	1888	1888	1888	1888
C4 Височина	1690	1690	1690	1818	1818	1818	1818
C5 горен ръб щутцен межд.бункер	646	646	646	765	765	765	765
C9 Минимална височина помещение	2300	2300	2300	2400	2400	2400	2400
D1 Димоотвод - диаметър	180	180	180	200	200	200	200
E1 минимално отстояние отпред	800	800	800	1000	1000	1000	1000
E2 минимално отстояние отзад	450	450	450	600	600	600	600
E3 минимално отстояние от ляво	300	300	300	300	300	300	300
E4 минимално отстояние от дясно	700	700	700	700	700	700	700
Технически данни							
Тегло на котела kg	1032	1032	1032	1370	1370	1370	1370
КПД η _{if} %	>94	>94	>94	>94	>95	>95	>94
Допустимо работно налягане bar	3,0	3,0	3,0	5,0	5,0	5,0	5,0
Макс. допустима раб. температура °C	95	95	95	95	95	95	95
Обем на водната риза ltr.	179	179	179	254	254	254	254
Масов поток отработ. газове - пълно натоварване: чипс/пелети kg/s	0,046 (0,046)	0,057 (0,059)	0,057 (0,059)	0,076 (0,079)	0,089 (0,087)	0,089 (0,087)	0,110 (0,105)
Масов поток отработ. газове - частично натоварване: чипс/пелети kg/s	0,015 (0,016)	0,015 (0,016)	0,015 (0,016)	0,023 (0,022)	0,023 (0,022)	0,023 (0,022)	0,023 (0,022)



Подходящо гориво:

Дървесен чипс M40 (Водно съдържание макс. 40%)

firematic 20-499: – EN 14961-1/4: Качествен клас A1, A2, B1 и едрина на частиците P16B, P31,5 или P45A
– ÖNORM M7133: G30-G50

Дървесни пелети

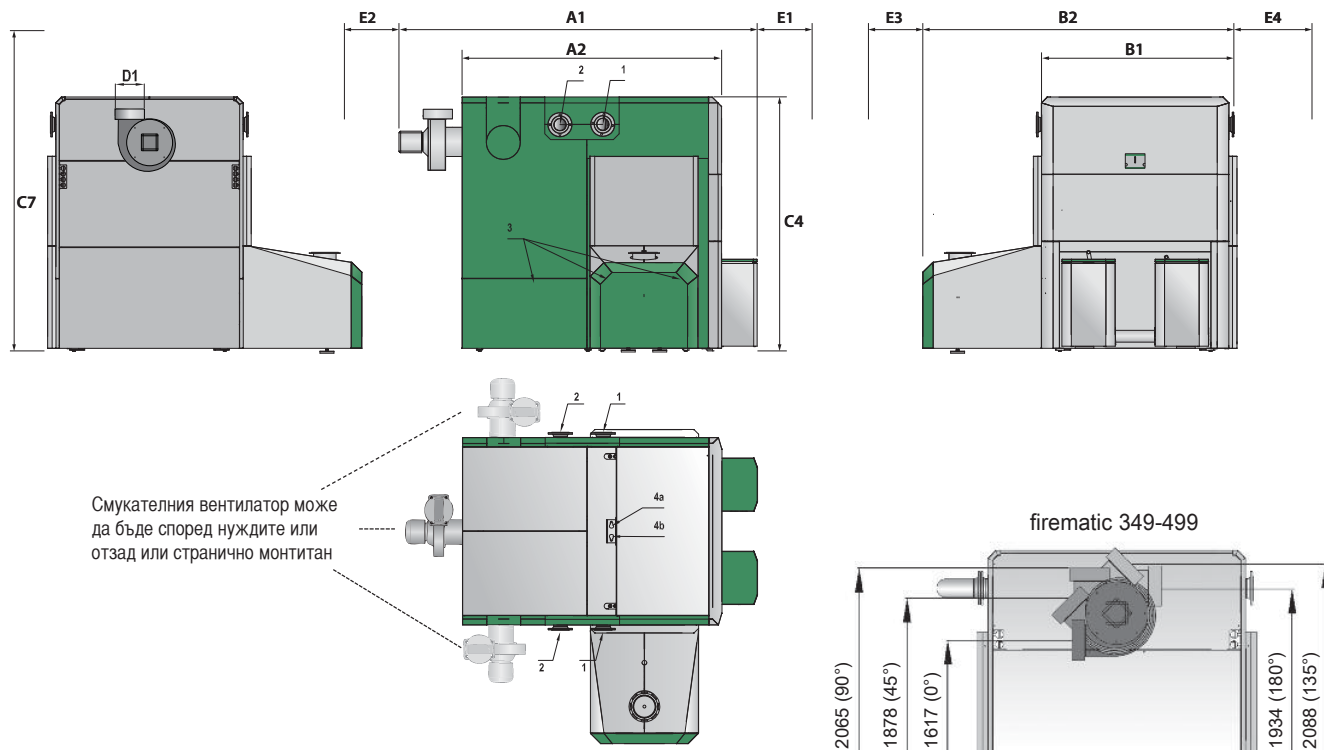
firematic 20-60: – EN 14961-2: Качествен клас A1
– Swisspellet, DINplus, ENplus или ÖNORM M7135
firematic 80-499: – EN 14961-2: Качествен клас A1, A2
– Swisspellet, DINplus, ENplus или ÖNORM M7135

firematic 80-101:

- 1... извод подаване 2" вътр.р-ба
- 2... извод връщане 2" вътр.р-ба
- 3... пълнене/изпразване 3/4" вътр.р-ба
- 4a... охлаждаща серпентина вход 1/2" вътр.р-ба
- 4b... охлаждаща серпентина изход 1/2" вътр.р-ба

Размери и технически данни на firematic 80-499

firematic 349-499



firematic 151-499

	199	201	249	251	299	301	349*	401*	499*
	36,7-199 35,9-199	36,7-201 35,9-201	69,6-249 76,8-256	69,6-251 76,8-256	69,6-299 76,8-299	69,6-301 76,8-301	104,7-349 104,7-349	104,7-401 104,7-401	104,7-499 104,7-499
Размери (mm)									
A1	2071	2071	2672	2672	2672	2672	3015	3015	3015
A2	1494	1494	1906	1906	1906	1906	2260	2260	2260
B1	980	980	1116	1116	1116	1116	1610	1610	1610
B1*	950	950	1065	1065	1065	1065	-	-	-
B1*	1024	1024	1230	1230	1230	1230	1200	1200	1200
B2	1888	1888	2096	2096	2096	2096	2655	2655	2655
C4	1818	1818	1911	1911	1911	1911	2175	2175	2175
C5	765	765	765	765	765	765	840	840	840
C9	2400	2400	2600	2600	2600	2600	2800	2800	2800
D1	200	200	250	250	250	250	250	250	250
E1	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
E2	600	600	800	800	800	800	700	700	700
E3	300	300	300	300	300	300	500	500	500
E4	700	700	700	700	700	700	900	900	900
Технически данни									
kg	1370	1370	2264	2264	2264	2264	4171	4171	4171
%	>93	>93	>94	>94	>93	>93	>93	>93	>93
bar	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0	5,0
°C	95	95	95	95	95	95	95	95	95
ltr.	254	254	436	436	436	436	1200	1200	1200
kg/s	0,119 (0,114)	0,119 (0,114)	0,145 (0,165)	0,145 (0,165)	0,177 (0,193)	0,177 (0,193)	0,28 (0,256)	0,299 (0,273)	0,372 (0,340)
kg/s	0,023 (0,022)	0,023 (0,022)	0,045 (0,05)	0,045 (0,05)	0,045 (0,05)	0,045 (0,05)	0,098 (0,09)	0,098 (0,09)	0,098 (0,09)

*Доставка след запитване - запазваме си правото на технически промени!

firematic 130-201:

- 1... извод подаване 2" вътр.р-ба
- 2... извод връщане 2" вътр.р-ба
- 3... пълнене/изпразване 3/4" вътр.р-ба
- 4а... охлаждаща серпентина вход 1/2" вътр.р-ба
- 4б... охлаждаща серпентина изход 1/2" вътр.р-ба

firematic 249-301:

- 1... извод подаване DN80,PN 6
- 2... извод връщане DN80,PN 6
- 3... пълнене/изпразване 3/4" вътр.р-ба
- 4а... охлаждаща серпентина вход 1/2" вътр.р-ба
- 4б... охлаждаща серпентина изход 1/2" вътр.р-ба

firematic 349-499:

- 1... извод подаване DN100,PN 6
- 2... извод връщане DN100,PN 6
- 3... пълнене/изпразване 3/4" вътр.р-ба
- 4а... охлаждаща серпентина вход 1/2" вътр.р-ба
- 4б... охлаждаща серпентина изход 1/2" вътр.р-ба

HERZ ориентирана към клиента...



- Консултации в отделните етапи на проектиране
- Проектиране на енергийните централи и складове за гориво
- Проектиране на системите за транспортиране на горивата според желанието на клиента и даденостите на обекта
- Проектиране на съоръжението според изискването на клиента
- Осигурено сервисно обслужване
- Обучения от HERZ:
 - за операторите на инсталациите
 - за проектантите, технически бюра
 - за инсталатори, монтажници
 - също текущи обучения на обслужващия инсталациите персонал

www.grafikorange.com

Представителства:

АВСТРИЯ
 БЕЛГИЯ
 БЪЛГАРИЯ
 ВЕЛИКОБРИТАНИЯ
 ГЕРМАНИЯ
 ГЪРЦИЯ
 ДАНИЯ
 ЕСТОНΙΑ
 ИРЛАНДИЯ
 ИСПАНИЯ
 ИТАЛИЯ
 КАНАДА
 ЛАТВИЯ
 ЛИТВА
 ЛЮКСЕМБУРГ
 ПОЛША
 ПОРТУГАЛИЯ
 РУМЪНИЯ
 РУСИЯ
 СЛОВАКИЯ
 СЛОВЕНИЯ
 СЪРБИЯ
 УКРАИНА
 УНГАРИЯ
 ФИНЛАНДИЯ
 ФРАНЦИЯ
 ХОЛАНДИЯ
 ХЪРВАТИЯ
 ЧЕХИЯ
 ШВЕЙЦАРИЯ
 ШВЕЦИЯ
 ЮЖЕН ТИРОЛ

Правата за технически изменения запазени! BG-05-2013

Вашият партньор:



HERZ Energietechnik GmbH
 Herzstraße 1, 7423 Pinkafeld
 Österreich/Austria
 Tel.: +43(0)3357/42840-0
 Fax: +43(0)3357/42840-190
 Mail: office-energie@herz.eu
 Internet: www.herz.eu

ХЕРЦ Арматура ООД
 1756 София, бул. Климент Охридски 27 А
 тел. 02 / 975 12 80, факс 02 / 975 12 81
 4400 Пазарджик, ул. Райко Алексиев 14А
 тел. 034 / 44 85 61, факс 034 / 44 85 81
 8000 Бургас, тел. 0886 477 846
 office@herz.bg, www.herz.bg



Котлите на биомаса HERZ изпълняват и най-строгите изисквания за вредни емисии.

